



ALBA&N

UN GRUPPO DI AZIENDE, FRA ITALIA E ALBANIA, SPECIALIZZATO IN SICUREZZA

La perfetta sinergia tra il team di produzione e i designers italiani consente ad Alba&N la massima flessibilità e rapidità nel progettare e realizzare nuovi modelli con e per i propri clienti.

Alba&N è in grado di offrire servizi ad elevata efficienza e a prezzi molto competitivi grazie a quattro grandi unità produttive dislocate in varie parti dell'Albania (Lac, Tirana, Valona, Corovode) e a un centro direzionale in Italia (a Trani) che fa da testa di ponte per il mercato europeo e mondiale, dove sono concentrati la gestione commerciale e logistica, oltre al dipartimento Ricerca e Sviluppo. Un vero e proprio Gruppo di aziende, quindi, con un circuito di produzione completo: circa 60.000 metri quadrati di superficie di produzione co-

perta totali, circa 2.000 persone impiegate, 6 macchine per iniezione di PU, PU e TPU e PU e gomma, con una capacità produttiva di circa 8.000 paia di scarpe al giorno per una vasta gamma di stili e strutture. Proprio la possibilità di realizzare una produzione totalmente interna, inoltre, assicura ad Alba&N un'elevata flessibilità e capacità di reazione al cambiamento, con ridotti tempi di produzione e consegna e la possibilità di rispondere a molteplici ed eterogenee richieste da parte della clientela.

ALBA&N

A GROUP OF COMPANIES, BETWEEN ITALY AND ALBANIA, SPECIALIZED IN SECURITY

The perfect synergy between the production team and the Italian designers allows Alba&N the maximum flexibility and speed in designing and creating new models with and for its customers.

Alba&N is capable of offering highly efficient services at extremely competitive prices, thanks to four big production facilities located in various parts of Albania (Lac, Tirana, Valona, and Corovode) and a central office in Trani (Italy) which hosts not only the commercial and logistics offices, but also a Research and Development department, while acting as a bridgehead to the European and global market. Accordingly, it's a real Group of companies with a complete production cycle: around 60,000 square

metres of covered production surface area, a workforce of around 2000 employees, 6 PU, PU and TPU, PU and rubber injection machines with a productive capacity of around 8000 pairs of shoes a day in a vast range of styles and soles. It is exactly Alba&N's ability to realize all of its production completely in-house that ensures a high level of flexibility and capacity for change, with shorter production lead times and deliveries, and the possibility to satisfy the multiple and diversified needs of clientele.



SAFETY SHOES



ALBA&N srl · Strada provinciale Trani-Andria Km2 · 76125 Trani (Italy) · Tel. +39 0883 532581 · info@albaen.it · www.albaen.it


alba&n®



ALBA&N

PROTEZIONE, FOCUS "GREEN" E ESTETICA CON LE NUOVE PERFORMER

L'esperienza ultraventennale dell'azienda trova oggi la sua massima espressione nelle nuove calzature antinfortunistiche che uniscono la robustezza e la protezione richieste da una scarpa da lavoro, alla leggerezza e al gusto stilistico proprio delle sneaker, con un occhio di riguardo alla salvaguardia dell'ambiente

Le nuove calzature antinfortunistiche e da lavoro Performer firmate Alba&N coniugano tre concetti vincenti: protezione, ricerca estetica ed attenzione all'ambiente. Sul fronte della protezione e della performance, le nuove Performer presentano soles in PU/TPU che assicurano un grip elevato, nonché flessibilità e resistenza all'abrasione, mentre il puntale in materiale composito e l'intersuola antiperforazione non metallica offrono una sicurezza a 360° con la massima leggerezza e comfort. L'appeal estetico e l'attenzione 'green' sono, invece, assicurati dalla tomaia e dagli accessori che sfoggiano colori vividi e di tendenza, realizzati in materiali riciclati che si abbinano in modo interessante alle soles a tre colori, secondo un gusto e un design 100% Made in Italy. Le nuove Performer confermano così la leadership del marchio Alba&N nel panorama internazionale delle calzature antinfortunistiche e da lavoro, una leadership che dura da oltre 25 anni. Alba Shoes Group nasce, infatti, nel 1993 a Lac, in Albania, e si concentra dapprima sulla produzione

di tomaie. Pochi anni dopo, il tomaificio intensifica a tal punto la sua attività da diventare punto di riferimento per aziende di fama internazionale e favorisce l'apertura di nuovi comparti produttivi a Tirana, Valona e Corovode. Lungimiranza, dedizione ed intraprendenza, uniti a continui investimenti in nuove tecnologie e macchine, hanno reso possibile l'implementazione di nuovi processi produttivi fino alla realizzazione del ciclo completo delle calzature, soprattutto quelle di sicurezza. Mentre l'azienda si affermava tra le più importanti realtà economiche dell'Albania, nel 2006 si è deciso di costituire, in Italia, nel distretto calzaturiero di Barletta-Andria-Trani, la società Alba&N. Alba&N rappresenta oggi l'azienda testa di ponte per il mercato europeo e mondiale, che concentra oltre che il management commerciale e logistico, il reparto di Ricerca e Sviluppo del Gruppo. Dopo una prima specializzazione in private labels, attraverso la collaborazione con prestigiosi brand mondiali è nata anche una vasta e variegata gamma di prodotti sotto i marchi di proprietà aziendale

Alba&N e XQT, marchi sinonimo di stile, qualità e comfort. Tutte le calzature prodotte dal Gruppo sono certificate in conformità con gli standard EN ISO 20345:2011 e 20347:2012 dagli Enti preposti a tale scopo. Tuttavia, grazie ai laboratori presenti nelle fabbriche di Alba, provvisti delle più moderne attrezzature, anche i tecnici del gruppo sono in grado di verificare ulteriormente la sicurezza delle calzature e delle loro componenti effettuando gli stessi test che vengono eseguiti dai Laboratori Accreditati per la Certificazione dei DPI. Il Gruppo, il cui sistema di gestione qualità è certificato secondo la norma ISO 9001:2015, con l'ausilio di ben 6 impianti di iniezione (per soles in poliuretano e in poliuretano con gomma nitrilica) ed una forza lavoro di circa 2000 persone, ogni giorno può realizzare fino a 8000 paia di scarpe. Tutti i processi produttivi avvengono all'interno di 4 unità la cui estensione territoriale arriva fino a 60 000 mq di proprietà. Ad oggi l'azienda esporta in più di 45 Stati nel mondo.



ALBA&N

PROTECTION, "GREEN FOCUS" AND AESTHETIC WITH THE NEW PERFORMER

The twenty-plus years of experience of the company, today, finds its maximum expression in new safety shoes that combine the durability and protection required by occupational footwear, with the lightness and stylish look of sneakers, with an eye of regard to protecting the environment

The new Performer line of safety footwear designed by Alba&N combines three winning concepts: protection, a sophisticated look, and attention to the environment. In terms of protection and performance, the new Performers present PU/TPU soles, which ensure the very best grip, along with flexibility and resistance to abrasion, while the composite toe-cap and anti-perforation non-metallic midsole offer 360° safety with maximum lightness and comfort. The aesthetic appeal and 'green' focus are instead ensured by the upper and accessories that feature vivid and trendy colours made from recycled materials that are combined in an interesting way with the three-tone sole, while adhering to a 100% Made in Italy style and design. Thus, the new Performers confirm Alba&N's 25-plus years of leadership on the international panorama of safety and occupational footwear. Alba Shoes Group was in fact first founded as a manufacturer of uppers in 1993, in Lac, Albania. Just a few years later, its production activity expanded to the extent that it became a point of reference for companies of international renown, favouring the opening of new production facilities in Tirana, Valona, and Corovode. Far-sightedness, commitment, and resourcefulness combined with constant investments in new state-of-the-art technologies and machines, made the implementation of new productive processes possible all the way up to the creation of a complete cycle of footwear, which included safety shoes first and foremost. While the company was busy establishing itself as one of the most important economic realities in Albania, in 2006, it decided to set up another company named Alba&N in Italy, in the

district of Barletta-Andria-Trani. Today, Alba&N is a bridgehead for the European and global market, with not only a commercial and logistics management team, but also a Research and Development department. Initially specialised in the production of private labels, thanks to its collaborations with a number of prestigious international brands, a vast and diversified range of footwear produced under the company's brands of Alba&N and XQT was conceived. Today, these brands are synonymous with style, quality, and comfort. All the shoes produced by the Group are certified in compliance with EN ISO 20345:2011 and 20347:2012 safety standards by certified Institutions. Nevertheless, thanks to laboratories present in the facilities of Alba, which are fitted with the most modern equipment, the Group's technicians are also capable of further verifying in-house the safety of footwear and its components by carrying out the same tests that are undertaken by Accredited Laboratories for PPE Certification. The Group, with a quality management system that is ISO 9001:2015 certified, is supported by 6 different injection plants (for polyurethane

soles and polyurethane with nitrile rubber soles) and a workforce of around 2000 individuals, capable of producing up to 8000 pairs of shoes a day. The entire production process occurs in 4 different facilities, which extend over 60,000 sq. m. of company property. Today, the company exports to over 45 countries worldwide.

